Приложение 1

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

„ Доставка и въвеждане в експлоатация по обособени позиции както следва:

☐**Обособена позиция 1.: „Машина за лазерно рязане на листов материал и тръби “1бр**

☐**Обособена позиция 2.: „Система за орбитално заваряване на тръби“-1бр.,**

1. **Техническа спецификация:**
   - Минимални технически и функционални характеристики, на които трябва да отговаря оферираното оборудването;
   - Допълнителни-задължителни технически изисквания;
   - Подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка: Допълнителни технически и/или функционални характеристики:

№	Наименование на активa	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики и допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	**„Машина за лазерно рязане на листов материал и тръби “**	**1 бр.**	**<u>Минимални технически и/или функционални характеристики</u>** 1. Работна площ min 3000x1500mm; 2. Брой работни маси-2бр.; 3. Дължина на обработваните тръби min 6000mm; 4. Размер на обработваните тръби 4.1.кръгли min ø20mm; 4.2 квадратни min 20x20mm; 5. Лазарен резонатор мощност min 2000W; 6. Режеща глава с автоматичен фокус; 7. CNC управление;

			Допълнители-задължителни технически изисквания: ● Лазерен резонатор ≥4кВ ; ● Тип лазер - Файбър лазер; ● Система за филтрация; ●Основа на машината - чугунена отливка; ●Система за стабилизация на входящото напрежение. **Подлежащи на оценка:** **Допълнителни технически и/или функционални характеристики:** ➢ Габаритни размери ≤9500x4500x2300мм; ➢ Движение по оси x/y/z минимум 3048x1524x315мм; ➢ Време за смяна на масите-не повече от 10секунди; ➢ Глава за рязане и софтуер на машината от един производител; ➢ Оборудване за зареждане и разтоварване на листов материал; ➢ Наличие на интелигентна система за предпазване на главата във всички посоки
II.	**„Система за орбитално заваряване на тръби“**	**1 бр**	**<u>Минимални технически и/или функционални характеристики</u>** 1. Микропроцесорен токоизточник с автоматично програмиране на диаметър, дебелина на стената, материал, защитен газ; 1.1.Функция за прихватки; 1.2.Импулсни режими; 1.3.Високочестотно запалване на дъгата; 1.4.Вградена клавиатура за контрол ; 2. Затворена глава за орбитално заваряване на тръба към тръба с външен диаметър min 20mm; 3. Комплект челюсти за тръби. **Допълнители-задължителни технически изисквания:** • Комплект челюсти за тръби с външен диаметър **<u>в mm,</u>** както следва: A}Ø19, Ø23, Ø29, Ø35, Ø41 Ø53, Ø70, Ø85, Ø 88,9, Ø104 • Минимална мощност min 250-300 mA

			А)ПВ-40% на 300А *Б)ПВ-100% на 220А* Максимално тегло на затворена заваръчна глава≤9,8кг **Подлежащи на оценка:** **Допълнителни технически и/или функционални характеристики:** ➢ Дисплей за управление на източника ≥ 10,5,цветен, сгъваем; ➢ Управление с 1 мултифункционален бутон джойстик; ➢ Вграден в заваръчната глава панел за управление; ➢ Памет - до 5000 заваръчни профили; ➢ Наличие на водно охлаждане и количка за транспортиране.